Diagrama de actividades.

|  |  |
| --- | --- |
| Tanque | 1. Flujo masico 2. Presión tanque [bara]. 3. Temperatura 4. Diametro de descarga. 5. Presion tanque [bar] 6. Altura sobre nivel del mar 7. Presión atmosférica 8. Tipo de descarga 9. Flujo volumétrico 10. Densidad 11. Viscosidad 12. Entalpia 13. Calor especifico 14. Presion vapor 15. Velocidad 16. Numero Reinolds 17. Factor Friccion 18. Coeficiente de resistencia 19. Caida de presión 20. Presion de salida |
| Codo | 1. Flujo masico 2. Presion de entrada 3. Temperatura 4. Diametro de entrada 5. Diametro de salida 6. **Rugosidad** 7. Tipo angulo 8. Flujo volumétrico 9. Densidad 10. Viscosidad 11. Entalpia 12. Calor especifico 13. Presion vapor 14. Velocidad 15. Numero Reinolds 16. Factor Friccion 17. Coeficiente de resistencia 18. Caida de presión 19. Presion de salida |
| Cañeria | 1. Flujo masico 2. Presion de entrada 3. Temperatura 4. Diametro de entrada 5. Diametro de salida 6. Altura 7. Logitud 8. Rugosidad 9. Flujo volumétrico 10. Densidad 11. Viscosidad 12. Entalpia 13. Calor especifico 14. Presion vapor 15. Velocidad 16. Numero Reinolds 17. Factor Friccion 18. Coeficiente de resistencia 19. Caida de presión 20. Presion de salida |
| Bomba | 1. Flujo masico 2. Presion entrada 3. Temp. 4. Diam entr 5. Diam sal 6. Potencia 7. Rendimiento 8. Flujo volumétrico 9. Densidad 10. NPSH 11. Calor especifico 12. Presion vapor 13. Velocidad 14. Presion impulsión 15. Presion salida |
| Curva | 1. Flujo masico 2. Presion de entrada 3. Temperatura 4. Diametro de entrada 5. Diametro de salida 6. Accesorio 7. Rugosidad 8. Tipo R/D 9. Flujo volumétrico 10. Densidad 11. Viscosidad 12. Entalpia 13. Calor especifico 14. Presion vapor 15. Velocidad 16. Numero Reinolds 17. Factor Friccion 18. Coeficiente de resistencia 19. Caida de presión 20. Presion de salida |
| Reduccion/Expansion | 1. Flujo masico 2. Presion de entrada 3. Temperatura 4. Diametro de entrada 5. Diametro de salida 6. Accesorio 7. Rugosidad 8. Tipo 9. Angulo 10. Flujo volumétrico 11. Densidad 12. Viscosidad 13. Entalpia 14. Calor especifico 15. Presion vapor 16. Velocidad 17. Numero Reinolds 18. Factor Friccion 19. Presion de salida |
| Valvula | 1. Flujo masico 2. Presion de entrada 3. Temperatura 4. Diametro obturador D1 5. Diametro tubería D2 6. Valvula(Tipo) 7. Tipo(Angulo) 8. Rugosidad 9. Angulo THETA 10. Ratio BETA D1/D2 11. Flujo volumétrico 12. Densidad 13. Viscosidad 14. Entalpia 15. Calor especifico 16. Presion vapor 17. Velocidad 18. Numero Reinolds 19. Factor Friccion 20. Coeficiente de resistencia 21. Caida Presion 22. Presion salida. |
| Equipo | 1. Flujo masico 2. Presión entrada. 3. Temperatura 4. Diametro de entrada. 5. Diametro salida. 6. Perdida de carga. 7. Rugosidad 8. Flujo volumétrico 9. Densidad 10. Viscosidad 11. Entalpia 12. Calor especifico 13. Presion vapor 14. Velocidad 15. Numero Reinolds 16. Factor Friccion 17. Caida de presión 18. Presion de salida |
| Fluido | Temperaturan preguntar  Flujo volumétrico  Densidad  Viscosidad  Entalpia  Calor especifico  Presion Vapor |
| Componente | Flujo masico  Presión entrada  Diámetro entrada  Diámetro salida  Presión salida  Velocidad  Factor friccion  Coef resistencia  Caída presión  Numero reynolds |
| accesorio |  |